



Transformateur de puissance 4.0

Désormais équipés des fonctions numériques ABB Ability, les transformateurs de puissance d'ABB deviennent intelligents. Ils peuvent ainsi être surveillés à distance et les données peuvent être évaluées pour une utilisation encore plus efficace des composants et des réseaux d'électricité.

LES AVANTAGES DE LA NUMÉRISATION DES TRANSFORMATEURS DE PUISSANCE

Fiabilité: Il est plus facile d'empêcher des pannes et des événements critiques.

Efficacité: Les coûts d'exploitation sont réduits.

Durabilité: Le transformateur de puissance est évolutif. Sa conception offre de la flexibilité.

Les fonctions numériques d'ABB Ability ouvrent une nouvelle ère pour les transformateurs de puissance. ABB est le premier fournisseur au

Avec ABB Ability TXplore, l'inspection des transformateurs ne dure plus que quelques heures.

monde à équiper de série des transformateurs de tension hautes performances avec des équipements intelligents. Cela permet de surveiller

les transformateurs en temps réel via une plateforme de surveillance et d'évaluer et mettre à jour les données. Les transformateurs voient ainsi leur efficacité et leur fiabilité augmenter. Grâce à la disponibilité immédiate de toutes les données utiles, les composants et les réseaux d'électricité peuvent être utilisés de manière optimale. Les clients ont la possibilité de faire évoluer les transformateurs de puissance de manière modulaire par simple technique de plug&play. Ils assurent ainsi la pérennité du système et contrôlent chaque étape du processus de numérisation. Des projets pilotes sont en cours en Suisse avec différentes entreprises énergétiques.

Une véritable innovation: le premier transformateur de distribution numérique.

Allonger la durée de vie

Les transformateurs de puissance ABB Ability fournissent non seulement des informations utiles au niveau local, mais permettent également aux utilisateurs d'accéder à l'ensemble de l'écosystème de solutions logicielles et de services au niveau des installations et de l'entreprise. Le système de gestion des ressources ABB Ability Ellipse en fait partie. Grâce aux nombreuses informations disponibles, les utilisateurs peuvent prendre des mesures proactives et parfaitement ciblées pour prévenir les pannes des installations, et ainsi allonger la durée de vie du système et réduire les coûts.

ABB Ability TXpert, premier transformateur de distribution numérique du monde, dispose des mêmes atouts. Il incorpore une technologie de capteurs innovante et à haute précision, instal-

Les transformateurs de puissance ABB Ability fournissent des informations au niveau local et permettent l'accès aux logiciels et aux services au niveau des installations et de l'entreprise.

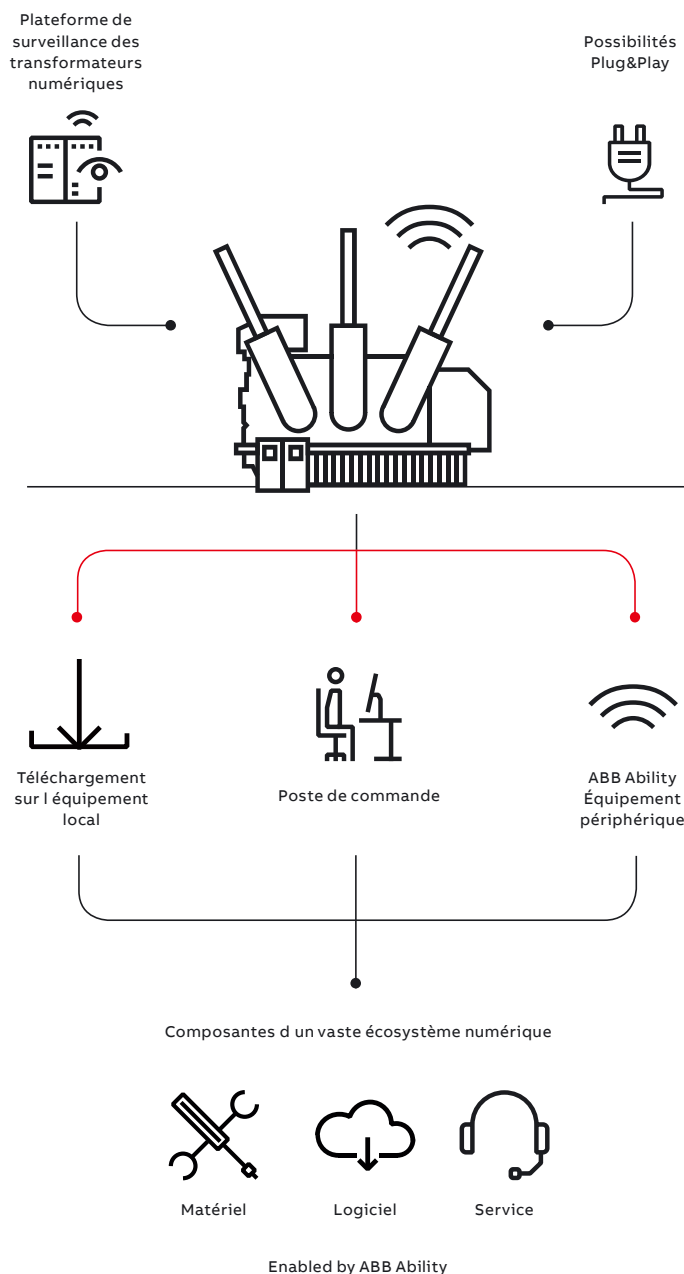
lée dès le processus de fabrication. Les capteurs fournissent via la plateforme ABB Ability des informations qui aident à augmenter l'efficacité de la gestion des installations et à optimiser les coûts d'exploitation et de maintenance.

Inspection 4.0

Grâce à la technologie numérique, il sera également possible à l'avenir de réduire les temps d'arrêt des systèmes et de baisser les coûts d'inspection des transformateurs de puissance. La solution de service ABB Ability TXplore utilise un robot de plongée innovant qui est contrôlé sans fil par un transformateur de puissance rempli de liquide et qui l'inspecte de l'intérieur. Cela permet une inspection de l'intérieur du transformateur plus sûre, plus rapide et plus rentable. Les résultats de ce contrôle peuvent être visualisés en temps réel par des experts du monde entier. L'inspection réalisée avec ABB Ability TXplore ne prenant que quelques heures, contre plusieurs jours auparavant, le temps d'indispo-

Transformateur de puissance ABB Ability

Avec son transformateur de puissance intelligent, ABB pose un nouveau jalon. Le transformateur est doté de fonctions numériques qui aident à rendre le réseau plus solide, plus intelligent et plus respectueux de l'environnement.



nibilité du transformateur est également réduit. Globalement, ce concept innovant améliore la sécurité des personnes et de l'environnement et réduit les coûts d'inspection jusqu'à 50%.