

# Fonctionnement sûr et efficace

## Disponibilité et productivité maximales



Foto: Olga Maslov/shutterstock.com

### Avantages:

- Surveillance et analyse avancées du groupe propulseur numérique
- Secteur productif: identification de perturbations par accès à distance via le portail Monitoring
- Industrie des processus: fonctionnement fiable grâce à une surveillance optimisée de l'équipement par exemple
- Infrastructures: amélioration de l'efficacité dans des applications de refroidissement, de chauffage, hydrauliques ou d'autres applications des bâtiments

Avec la solution ABB Ability Condition Monitoring pour groupes propulseurs, ABB propose de mettre en réseau les entraînements, les moteurs, les paliers et les pompes pour permettre au client de surveiller et d'analyser tout le groupe propulseur numérique. Les données reçues en provenance du groupe propulseur améliorent la vue d'ensemble de l'installation, garantissant ainsi un fonctionnement sûr, fiable et efficace. ABB Ability™ Condition Monitoring pour groupes propulseurs convient pour les applications du secteur productif, de l'industrie des processus et du secteur des infrastructures. Le portail intégré offre un espace central pour visualiser les variables d'exploitation et les indicateurs d'état, notamment la disponibilité, les conditions d'environnement et les perturbations.