
DISPOSITIFS D'ENTRAÎNEMENT

Des pompes rendues intelligentes

L'ABB Ability Smart Sensor analyse les données d'exploitation



Avantages:

- Identification des dysfonctionnements dans le système
- Réduction de la maintenance
- Élimination des défaillances inattendues
- Allongement de la durée de vie des installations

ABB a développé en collaboration avec le fabricant de pompes suisse Egger l'ABB Ability Smart Sensor pour surveiller les pompes à distance. Ce capteur transforme les pompes en équipements sans fil intelligents. Il mesure les vibrations et la température sur la face extérieure de la pompe. Ces données fournissent de précieuses informations sur l'état et la performance de la pompe. Le capteur s'appuie sur les mesures pour calculer les indicateurs d'état qui permettront d'identifier des problèmes généraux comme des cavitations, un endommagement des roulements, des problèmes avec la pale de la pompe, une assise instable, un déséquilibre ou une surchauffe. Les utilisateurs sont en mesure d'optimiser leur activité avec ce capteur intelligent car ce dernier leur permet de détecter tout dysfonctionnement et défaut dans le système de pompe et ainsi de réduire les risques pour l'exploitation et la maintenance nécessaire. En outre, grâce aux données collectées, il est possible de réaliser une maintenance adaptée aux besoins et non à intervalles prédéfinis.